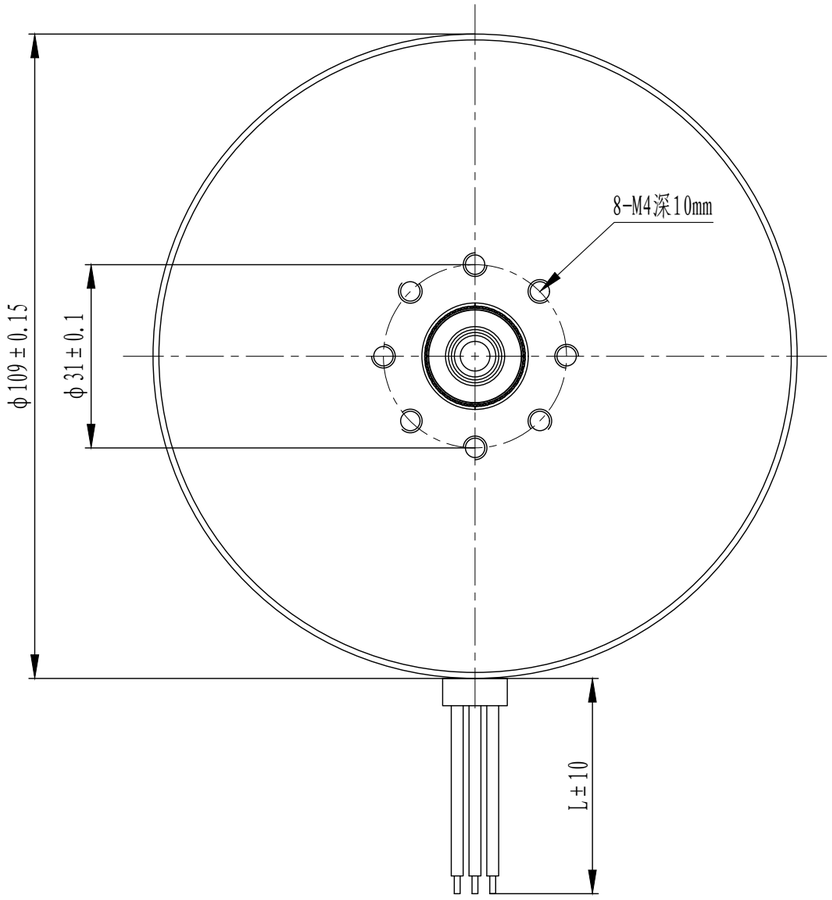
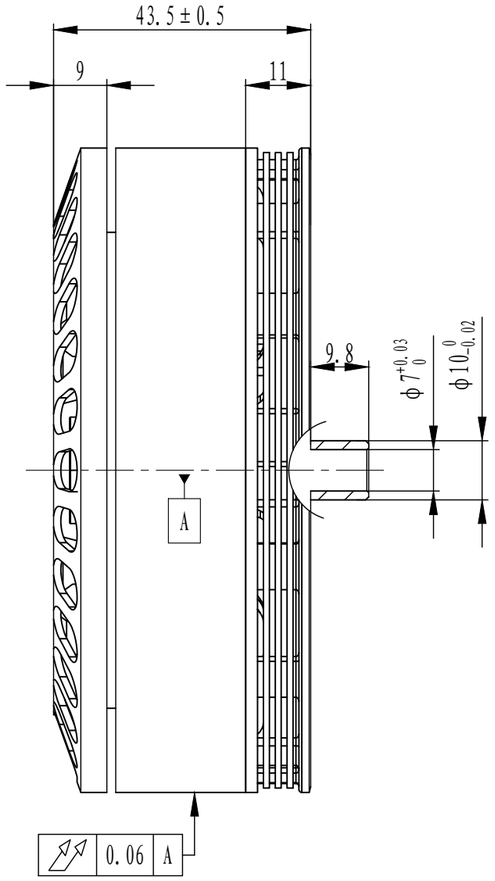
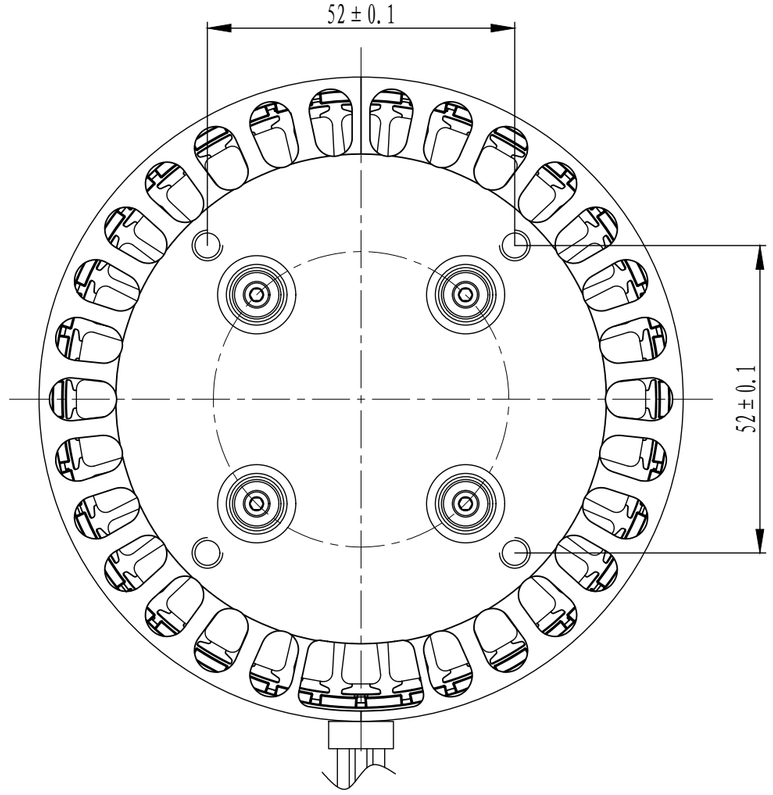
※任何供给本公司的产品/货物都应为ROHS对应品。

版本号	A0			
日　期	260821			







桨叶	KV值	油门（%）	电压(V)	电流(A)	转速(RPM)	拉力(G)	输出功率(W)	力效(G/W)
36寸	90KV	20	53.98	0.47	505.00	138.49	7.20	25.29
		30	53.94	2.14	1026.30	1792.71	66.80	28.07
		40	53.87	5.54	1485.50	3812.87	211.00	18.31
		50	53.72	11.09	1918.10	6507.52	460.50	14.20
		60	53.51	20.28	2353.90	10299.96	878.00	11.80
		70	53.21	32.43	2735.60	12903.34	1402.80	9.28
		80	52.89	47.66	3055.10	16459.36	2032.90	8.14
		90	52.44	65.43	3353.20	20252.73	2711.90	7.47
		100	52.07	77.61	3504.60	22279.77	3142.20	7.09

技术要求:

1、测试电压：60VDC;
2、电机转向:CW/CCW双转向(轴伸端)；
3、电机耐压测试:ADC 600V/3mA/1s;
4、空载性能：6000±10% RPM/5A Max
5、电机振动：≤7m/s;
6、虚位：0.01-0.2mm;
7、噪音：≤60dB/1m（环境噪音≤45dB）;
8、绝缘等级：CLASS F;
9、IP等级：IP43;
10、电机运转无烟雾、异味、杂音、串动等不良现象;
11、电机外观整洁，无生锈现象。

注:△ 必须检验的重要项目;① 通用检具或量规检验项目;② 特制量规/检具检验项目;③ 专用检测设备检验项目。
[ ]重要度符号:[A]关键:客户要求控制尺寸及参数;[B]重要:影响整机性能及参数

普通公差	J		
基本尺寸分段	公差区分		
	H	J	K
0-4	±0.05	±0.1	±0.3
4-16	±0.07	±0.2	±0.5
16-63	±0.1	±0.3	±0.7
63-250	±0.2	±0.5	±1.2
250-1000	±0.3	±0.8	±2.0

标记	处数	更改前	更改后	更改文件号	签名	年、月、日
制图				标准化		
审核						
工艺				批准		

90KV	
适应机种	
物料编码	
阶段标识	重量 795g / 比例 1:1
共1张	第1张

江苏睿创智能科技有限公司

外形图

RC1.222.2.W10018A